

Schlauchschneidemaschinen „Cut MT GZ 8“ und „Cut MT GZ 26“

Die „Cut MT GZ“ ist eine softwaregesteuerte Schneidemaschine und dient dem präzisen Ablängen von flexiblen Schläuchen mit geringer Eigenstabilität aus Materialien wie z.B. Silikon oder EPDM. Das Ablängen der Schläuche wird mithilfe mehrerer Greifer durchgeführt, wodurch ein reproduzierbares Ergebnis erreicht wird.

Prinzip

Der zu schneidende Schlauch wird über eine Transportrolle dem Greifer zugreifbar bereitgestellt und durch einen auf einer Linearführung laufenden Greifer auf Länge gezogen.

Der untere Greifer zieht den Schlauch auf die eingegebene Länge. Ein weiterer Greifer fixiert den Schlauch. Um die Dehnung des Materials auszugleichen, wird der Schlauch durch ein minimales Verfahren des unteren Greifers erneuert gestreckt und eine definierte Dehnung erzeugt. Anschließend wird der Schlauch geschnitten.

Je nach Ausführung kann der Schnittwinkel der Klinge verstellt werden.

Die präzisen Schnitte werden von handelsüblichen Klingen durchgeführt, weshalb Ersatz problemlos beschafft werden kann.

Die maximal zu schneidende Länge ist in der Standardausführung auf 500 mm begrenzt, kann jedoch auf Kundenwunsch angepasst werden.



Schlauchschneidemaschine „Cut MT GZ 8“

Software

Prinzip

Die mitgelieferte Software „SoftCut“ erlaubt eine freie und intuitive Programmierung von Länge, Anzahl, Geschwindigkeit und Beschleunigung, mit der die Schläuche geschnitten werden. Dabei ist die Geschwindigkeit über einen weiten Bereich einstellbar, was eine optimale Anpassung an unterschiedliche Schlauchtypen zulässt.

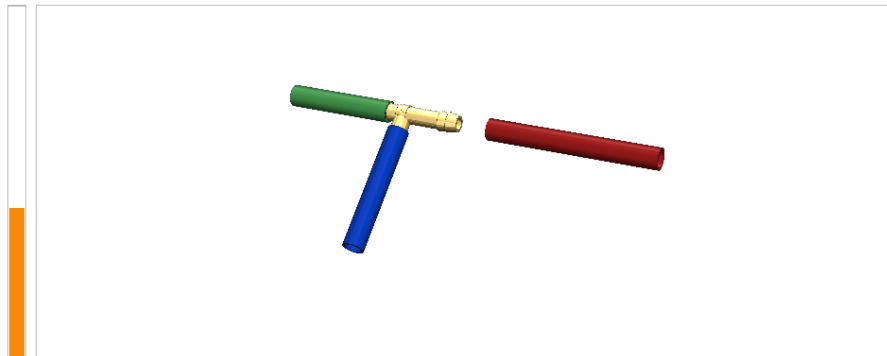
Montageassistentz

Es können zahlreiche Programme und Programmkombinationen (Sets) erstellt werden, die ein automatisches Schneiden verschiedener Schlauchlängen nacheinander ermöglichen. Durch Koppelung der Schneidprozesse mit der zeitgleichen Anzeige der jeweils zugehörigen technischen Zeichnungen, Arbeitsanweisungen, Videos oder animierten Abbildungen, können die Schläuche zugeordnet werden.

Bei Bedarf können weitere Schneidmaschinen angeschlossen und über dieselbe Software gesteuert werden, sodass auch unterschiedliche Materialien und Schlauchdurchmesser automatisch in den Arbeitsprozess integriert werden können. Das jeweils zuletzt verwendete Programm wird dabei automatisch in der Maschine gespeichert, sodass diese auch ohne Computerunterstützung arbeiten kann.

Kontenverwaltung

Des Weiteren verfügt die Software über eine Programmverwaltung, Logbuch und eine Benutzerkontensteuerung. Hierbei kann ausschließlich der Administrator weitreichende Änderungen und Löschungen vornehmen, um Fehler in der Benutzung zu vermeiden. Jedem Schneidprogramm kann eine Lotnummer zugeordnet werden, die mit allen Prozessrelevanten Parametern gespeichert wird. Hierdurch kann eine vollständige Chargenrückverfolgbarkeit gewährleistet werden.

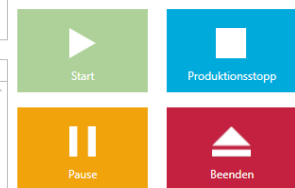


Assembly group 1	
100 mm	
7 mm	
Assembly group 2	

Programm:

Lotnummer:

Durchläufe:



Länge	Stückzahl	Geschnitten	Geschwindigkeit	Beschleunigung	Anschnitt	Wegfaktor	Montagezeit	Sensor	
50	1	1	2	100	10	96	5	<input type="checkbox"/>	Manueller Modus
80	1	1	2	100	0	96	5	<input type="checkbox"/>	Manueller Modus
100	1		2	100	0	96	5	<input type="checkbox"/>	Manueller Modus

geschnitten: 1/1

Standzeit: 9788

Startzeit 09:32
Endzeit 00:00

Montagezeit 3 s
Systemkommunikation: 6
Gesamtzahl: 3281

Prozessregister der Software „SoftCut“

Richtlinien

Durch das vollständig geschlossene Gehäuse, die abschließbare Tür sowie die Tiefe der Schneidebuchsen ist eine Verletzungsgefahr während des Schneidprozesses nahezu ausgeschlossen. Zudem entsprechen die Maschinen den aktuellen Arbeitssicherheitsvorschriften und CE-Richtlinien.

Zubehör

Unsere Schneidemaschinen können mit verschiedenem Zubehör ausgestattet werden.

Der Schlauchsensor unterbricht automatisch den Schneidvorgang, wenn kein Materialnachschub mehr vorhanden ist.

Ein Durchmesser-Meßsystem gibt die Messwerte an die Software weiter, die diese dann auswertet und den Prozess wenn nötig unterbricht.

Die optionale Signalleuchte zeigt den Betriebsstatus der Maschine an, wodurch ein kurzer Blick auf das Gerät genügt, um dessen Zustand zu erkennen.

Technische Daten

Gängige Materialien:	PA, PE, PU, PUR, PTFE, EPDM, Silikone, ...
Schlauchdurchmesser:	Cut MT GZ 8: 1-8 mm Cut MT GZ 26: 1-26 mm einstellbar über tauschbare Greifer und Buchsen.
Länge:	Frei programmierbar von ca. 25 mm bis ca. 500 mm in 0,01 mm Schritten. Andere Längen auf Anfrage.
Reproduzierbarkeit:	typisch 99%, wird durch Länge, Material und Zuführung des Schlauchs bestimmt
Steuerung:	Über PC mithilfe der mitgelieferten Software „SoftCut“
Klingenantrieb:	Pneumatisch-lineare Kugelführung
Vorschub:	über Greifer und Transportrolle
Maße (B/H/T)ohne PC:	Cut MT GZ 8: 570 x 1370 x 450 mm, Gewicht: 50 kg Cut MT GZ 26: 1450 x 1930 x 650 mm, Gewicht: 180 kg
Gehäuse:	Reinraumgerechte Ausführung, Oberseite aus Edelstahl, Gehäuseteile aus eloxiertem Aluminium, Türe aus Plexiglas.
Anschlüsse:	Cut MT GZ 8: 110-230V/ 50-60 Hz/ 150 W Cut MT GZ 26: 110-230V/ 50-60 Hz/ 2200 W USB-Schnittstelle, Druckluft 6-8 bar gefiltert
Lieferumfang:	Grundeinheit, Software, Dongle, Bedienungsanleitung deutsch.
Zubehör:	Führungsbuchsen/Greifer für andere Durchmesser, Lasermessung (Ø), Schlauchsensor, Signalleuchte, Schlauchabroller, externer Bandvorschub, Arbeitstisch. Klingen, Klingenthaler, PC zur Programmierung, Etikettendrucker, Schlauchbeschriftungssystem.
Sonstiges:	Sondergrößen und Anpassungen auf Anfrage



Made in Germany

Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.